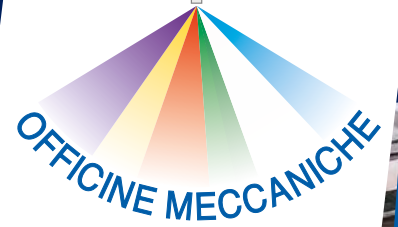


BARNINI



Tunnel di essiccazione

Drying tunnel

Túnel de secado

Tunnel de séchage

TG



Il tunnel di essiccazione modello TG è l'unico modello della gamma che offre il **sistema di riscaldamento tramite pannelli catalitici** alimentati con gas metano o GPL. I pannelli catalitici permettono di sfruttare al meglio il potere calorifico prodotto dal combustibile usato per la loro alimentazione direttamente all'interno del tunnel.

La combustione del gas avviene senza presenza di fiamma libera, questo è possibile grazie alla tecnologia costruttiva dei pannelli catalitici i quali producono un irraggiamento ad infrarossi che va a colpire la superficie delle pelli da asciugare.

La circolazione di aria all'interno del tunnel è prodotta da dei ventilatori a pale elicoidali in alluminio ad elevate prestazioni.

- Pannelli catalitici di 50 x 40 centimetri posti in fila su telaio di supporto
- Sistema di ricircolo dell'aria calda con ventilatori elicoidali.
- Struttura portante in robusta lamiera pressopiegata zincata.
- Pannellatura in lamiera preverniciata con isolamento termico autoestinguente spessore 40mm.
- Serie rullini sostegno tappeto equidistanti e regolabili in altezza.
- Sportelli anteriori e posteriori per una facile ispezione interna e manutenzione.
- Esaustore centrifugo.
- Termoregolatori elettronici per il controllo della temperatura in uno o più stadi.

Optional:

- Inverter per la regolazione ventilazione interna.
- Umidostato per il controllo percentuale dell'umidità relativa presente nell'aria in riciclo.
- Scambiatori di calore per il recupero dell'energia presente nell'aria esausta estratta dai tunnel (Heat Recovery System).

The drying tunnel model TG is the only model of the range that its heating system based on **catalytic panels powered** by natural gas or LPG. The catalytic panels allow for the best possible use of the heating power produced by the fuel used to power them directly within the tunnel.

Gas combustion takes place with no naked flames, thanks to the construction technology used in the catalytic panels. These produce infrared radiation that strikes the surface of the leather to be dried.


Air is circulated within the tunnel by high-performance, helicoidal blade fans.

- 50 x 40 cm catalytic panels placed in a row on a support frame.
- Hot air recirculation system with helicoidal fans.
- Structure completely manufactured in die-cast galvanized sheet metal.
- Pre-painted panels with high density insulation self-extinguish, thickness 40mm.
- Conveyor belt support rollers equidistant from one another and adjustable in height.
- Large sized front and rear doors for easy internal inspection and maintenance.
- Centrifugal Exhaust fan.
- Electronic thermoregulator.

Optional:

- Inverter to adjust inner ventilation.
- Humidity control.
- Heat exchangers to recover the exhausted air coming out from the tunnel (Heat Recovery System).




 El **túnel de secado modelo TG** es el único modelo de la gama que as un **sistema de calefacción basado en paneles catalíticos** alimentados con gas metano o GPL. Los paneles catalíticos permiten aprovechar lo mejor posible el poder calorífico producido por el combustible usado para su alimentación directamente dentro del túnel. La combustión del gas tiene lugar sin presencia de llama libre, esto es posible gracias a la tecnología constructiva de los paneles catalíticos los cuales producen una radiación por infrarrojos que golpea la superficie de las pieles que secan. La circulación de aire dentro del túnel es producida por ventiladores de palas helicoidales de aluminio de elevadas prestaciones.

- Paneles catalíticos de 50 x 40 centímetros colocados en fila en un bastidor de soporte.
- Sistema de recirculación del aire caliente con ventiladores helicoidales.
- Estructura construida completamente en chapa galvanizada y prepintada.
- Paneles en chapa prepintada con aislamiento termico de alta densidad autoextinguible, espesor 40 mm.
- Serie de rodillos soporte banda transportadora equidistantes entre ellos y ajustable en altura.
- Puertas anteriores y posteriores de grandes dimensiones para una fácil inspección interna y mantenimiento.
- Extractor centrifugo.
- Termostato electrónico para el control de la temperatura.

Opcion:

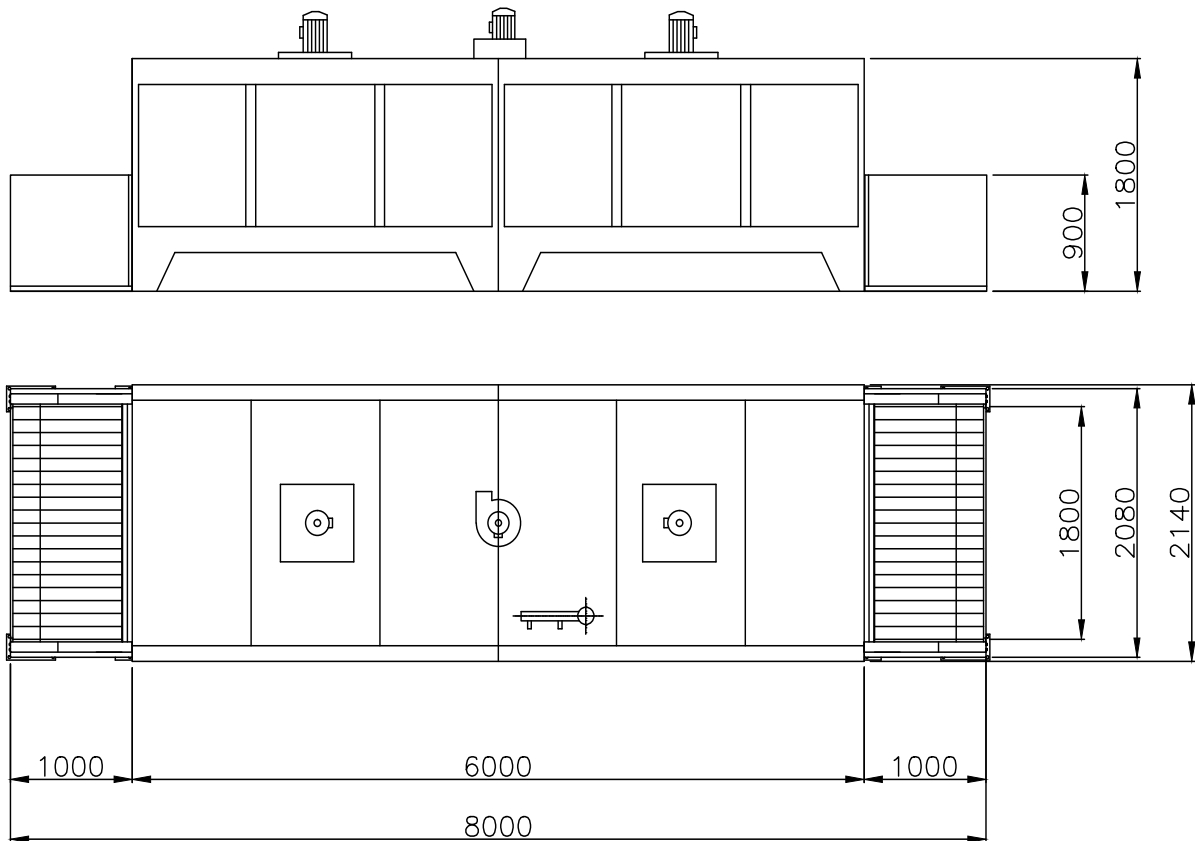
- Inverter para la regulacion de la ventilación interna.
- Control de la humedad del aire de secado.
- Intercambiador de calor para la recuperación de la energia presente en el aire expulsada del tunel (Heat Recovery System).

 Le **tunnel de séchage modèle TG** est l'unique modèle de la gamme que adopte un **système de chauffage à base de panneaux catalytiques** alimentés au gaz naturel ou au GPL. Les panneaux catalytiques vous permettent d'utiliser la puissance calorifique produite par le carburant utilisé pour leur pouvoir directement à l'intérieur du tunnel. La combustion du gaz a lieu sans la présence de libre-flamme, cela est possible grâce à la technologie de la construction des panneaux catalytiques qui produisent un rayonnement infrarouge qui va sur la surface des peaux à sécher. La circulation de l'air à l'intérieur du tunnel est produit par les ventilateurs à pales hélicoïdales en aluminium à haute performance.

- Panneaux catalytiques de 50 x 40 centimètres placés en file sur châssis de support.
- Système de recyclage de l'air chaud avec des ventilateurs hélicoïdaux.
- Structure entièrement réalisée en robuste tôle galvanisés.
- Panneaux en tôle galvanisée et peinte avec une isolation thermique à haute densité et ignifuge 40mm d'épaisseur.
- Rouleaux de support espacés ceinture et réglable en hauteur.
- Portes avant et arrière de grandes dimensions pour l'inspection interne et un entretien facile.
- Ventilateur d'extraction centrifuge.
- Régulateurs électroniques de température pour réguler la température dans une ou plusieurs étapes.

Optionelle:

- Le variateur pour le réglage de la ventilation.
- Hygrostat pour contrôler le taux d'humidité relative de l'air dans le recyclage.
- Les échangeurs de chaleur pour la récupération de l'énergie présente dans l'air d'échappement extrait du tunnel (Heat Recovery System).



DATI TECNICI

Technical data
Datos técnicos
Données techniques

Modello Model Modelo Modèle	Lunghezza Length Longitud Longueur (mm)	Larghezza Width Ancho Largeur (mm)	Temperatura massima Max temperature Temperatura max. Température maximale (°C)	Portata ventilazione Capacity ventilation Capacidad de ventilación Capacité de ventilation (m3/h)	Potenza termica Thermic power Energia termica Puissance thermique (Kcal/h)	Pot. tot. installata Tot. power installed Potencia tot. instalada Puissance installée tot. (Kw)
1800	3000	2100	120	10000	37200	4,5
2200		2500		10000	46500	5,2
2600		2900		10000	55800	6
3000		3300		18000	65100	7,5
3400		3700		18000	74400	8,5

* Barnini si riserva il diritto di modifiche in funzione delle proprie esigenze progettuali e di funzionalità.
 * Barnini reserves right to make changes to suit individual design requirements and functionality.
 * Barnini se reserva el derecho de hacer cambios para adaptarse a las necesidades individuales de diseño y funcionalidad.
 * Barnini se réserve le droit d'apporter des modifications en fonction de ses besoins en matière de conception et de fonctionnalité.

Barnini srl

Via della Tecnologia 1
56022 Castelfranco di Sotto (PI)
Italia

+39 0571 487001
+39 0571 287266
barnini@barnini.it



www.barnini.it